



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ
РЕАГЕНТЫ
КОМПАНИИ НОВОХИМ

[Нс]
НОВОХИМ



МЫ ПРОИЗВОДИМ РЕАГЕНТЫ

КОТОРЫЕ БЕЗОПАСНО ВОССТАНОВЯТ
РАБОТУ ВАШЕГО
ТЕПЛООБМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДО ЗАВОДСКИХ ПАРАМЕТРОВ
С МИНИМАЛЬНЫМИ ЗАТРАТАМИ
ВРЕМЕНИ, СРЕДСТВ И НЕРВОВ!

ЛИНЕЙКА КИСЛОТНЫХ СРЕДСТВ

[N]-faza

Средство для
пластинчатых теплообменников
из нержавеющих сталей



АНТИРЖАВИН

Универсальное* средство для
теплотехнического оборудования
из чёрных и цветных металлов



[Z]-faza

Средство для
крупных промышленных котлов,
выполненных из чёрных металлов



SmartClean-S

Средство для металлоконструкций



SmartClean-Food

Средство для пищевого оборудования
из чёрных и цветных металлов



СРЕДСТВА
ДЛЯ
ГИДРОХИМИЧЕСКОЙ
ПРОМЫВКИ
ОТ
МИНЕРАЛЬНЫХ
ОТЛОЖЕНИЙ
И РЖАВЧИНЫ

СРЕДСТВО ДЛЯ
УДАЛЕНИЯ РЖАВЧИНЫ
С ПОВЕРХНОСТИ
МЕТАЛЛА
ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ



* Не подходит для нержавеющих сталей

ПРЕИМУЩЕСТВА РЕАГЕНТОВ ПРОИЗВОДСТВА НОВОХИМ

ПРОМЫВКА ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМИ РЕАГЕНТАМИ



ПРОМЫВКА КИСЛОТОЙ

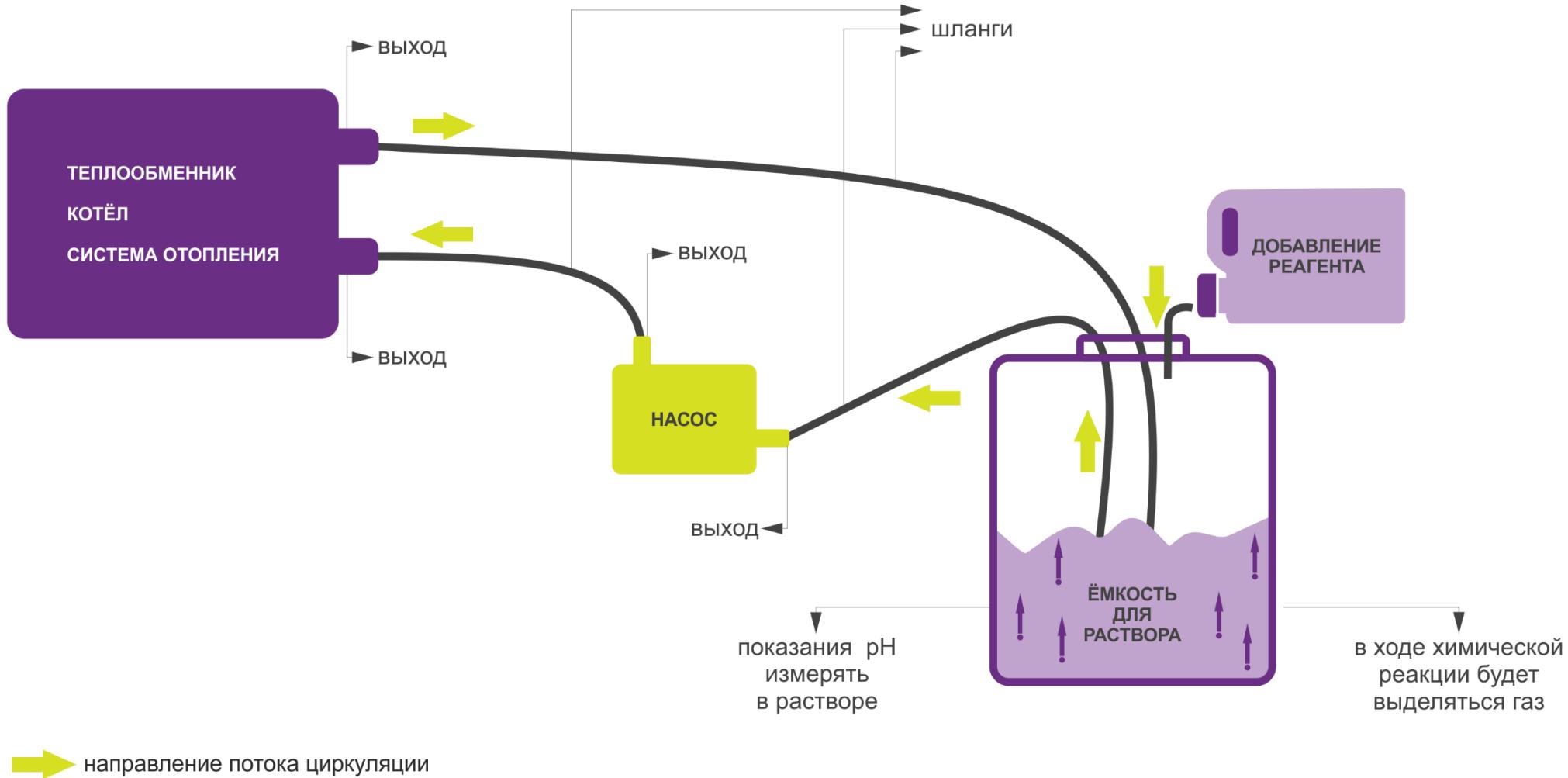


- ✓ Не воздействуют на обрабатываемые металлы
 - ✓ Не требует использования дополнительных реагентов
 - ✓ Удаляют весь комплекс минеральных отложений
 - ✓ Вещества 3 класса опасности (умеренно опасные)
 - ✓ Обработка комплексными средствами не вызывает межкристаллическую и язвенную коррозии
 - ✓ Слив отработанного раствора в канализацию общего пользования
- ✓ Разрушает металл и оказывает высокое коррозионное воздействие
 - ✓ Требует использования дополнительных реагентов
 - ✓ Оставляет на поверхности комплексные отложения
 - ✓ В соляной кислоте содержатся ионы хлора, разрушающий кристаллическую решетку нержавеющих сталей
 - ✓ Требуется специализированная утилизация

ВЫБИРАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РЕАГЕНТЫ, ВЫ БЕЗОПАСНО И ЭФФЕКТИВНО ПРОДЛИТЕ СРОК СЛУЖБЫ СВОЕГО ТЕПЛООБМЕННОГО И КОТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ!



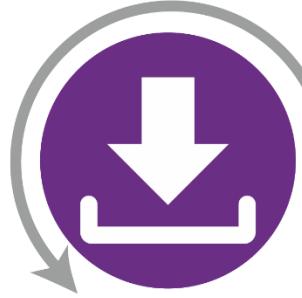
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРИ ПРОМЫВКЕ



ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПРОМЫВОЧНЫХ РЕАГЕНТОВ



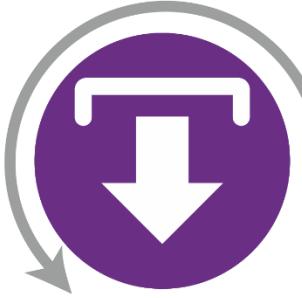
ПРИГОТОВИТЬ
ВОДНЫЙ РАСТВОР
1:5 / 1:20



ЗАКАЧАТЬ
РАСТВОР
В СИСТЕМУ



ОРГАНИЗОВАТЬ
ЦИРКУЛЯЦИЮ



СЛИТЬ
ОТРАБОТАННЫЙ
РАСТВОР



ПРОМЫТЬ
ВОДОЙ

АНТИРЖАВИН



Универсальное*
средство для
теплотехнического
оборудования
из чёрных и цветных
металлов

Nc

* Не подходит для нержавеющих сталей

ТУ 2458-001-67017122-2011

ПРЕИМУЩЕСТВА



НАЗНАЧЕНИЕ И ПОТРЕБИТЕЛИ

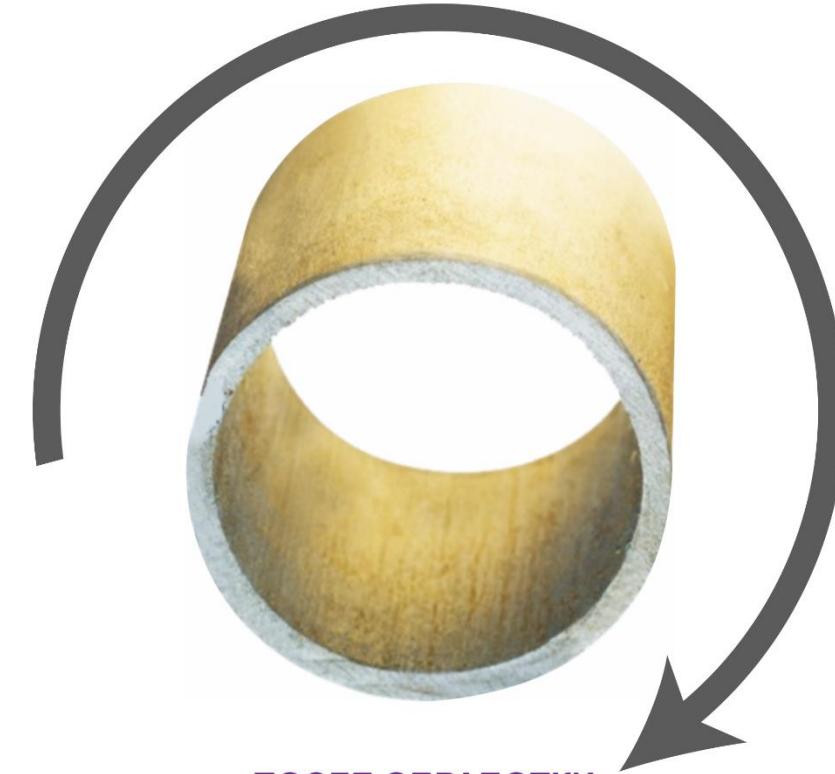


РЕЗУЛЬТАТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ РЕАГЕНТА АНТИРЖАВИН

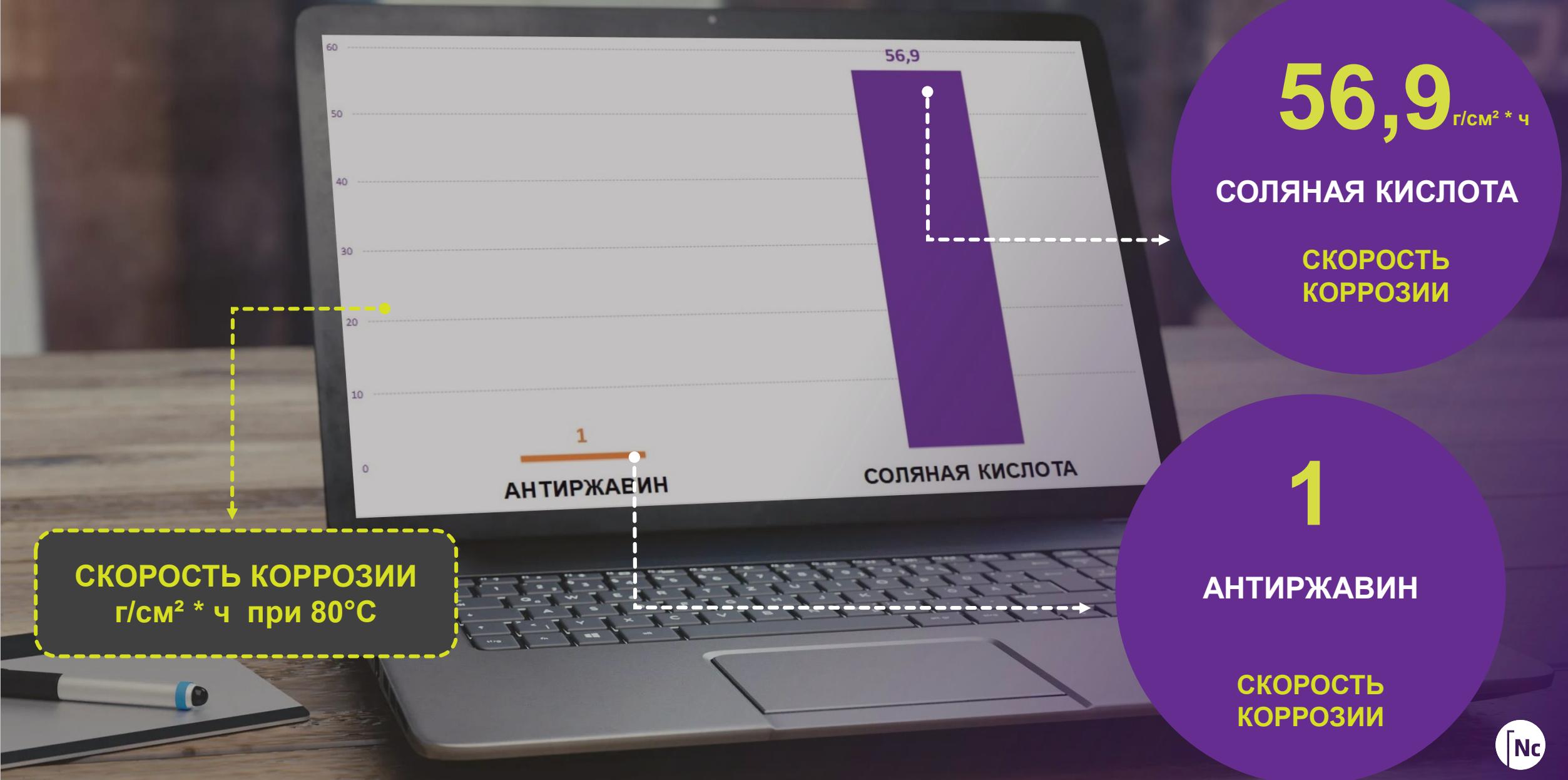
ДО ОБРАБОТКИ



ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ



ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ



ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

УДАЛЕНИЕ
1КГ.
ИЗВЕСТКОВЫХ
ОТЛОЖЕНИЙ



9,64 кг
лимонной
кислоты

для удаления 1 кг
известковых
отложений

1 кг
антижавина

для удаления 1 кг
известковых
отложений

N-FAZA



Средство для
пластинчатых
теплообменников
из нержавеющих
сталей

В составе не содержит
соляную кислоту
и ионы хлора!

[Nc]

ПРЕИМУЩЕСТВА



НАЗНАЧЕНИЕ И ПОТРЕБИТЕЛИ



НАЗНАЧЕНИЕ

Удаление накипи, ржавчины и других отложений с внутренних поверхностей:

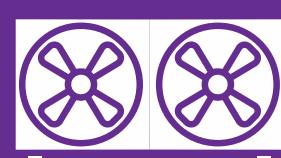
ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ



КОТЛОВ



БОЙЛЕРОВ



КОНДЕНСАТОРОВ

и др. ТЕПЛООБМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

СКОРОСТЬ КОРРОЗИИ
г/см² * ч при 50°C



56,9

ОРТОФОСФОРНАЯ
КИСЛОТА

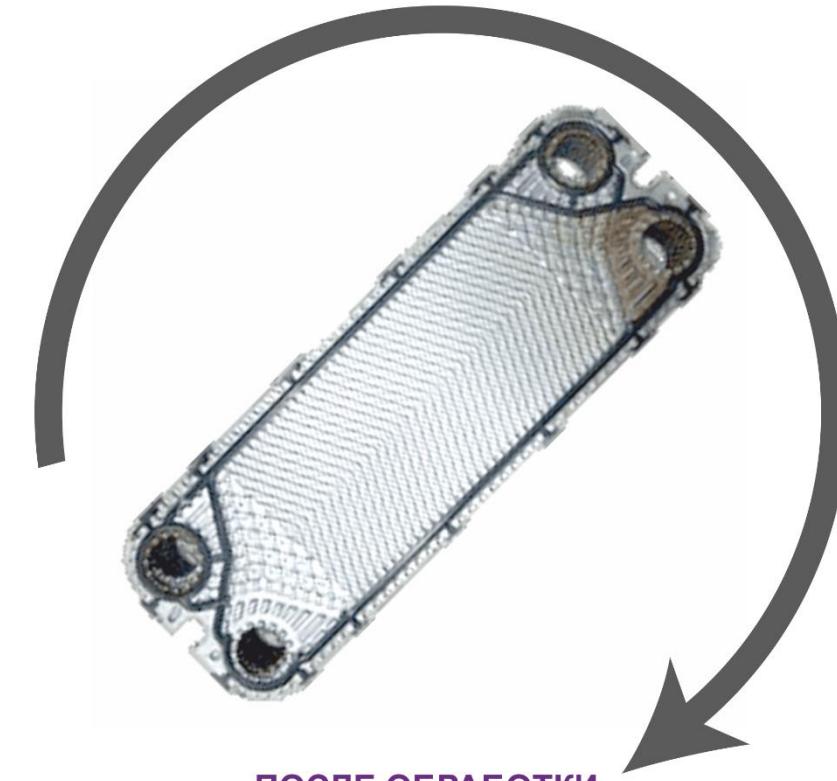
СКОРОСТЬ
КОРРОЗИИ

0,0026

N-FAZA

СКОРОСТЬ
КОРРОЗИИ

РЕЗУЛЬТАТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ РЕАГЕНТА N-FAZA



Z-FAZA



Средство для
крупных
промышленных котлов,
выполненных из
чёрных металлов

[Nc]

ПРЕИМУЩЕСТВА

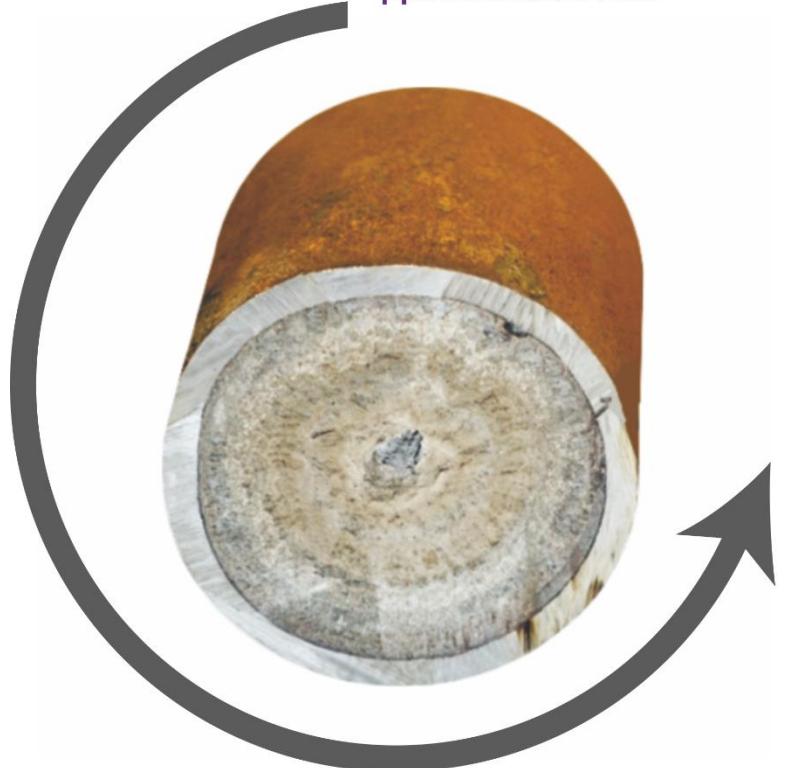


НАЗНАЧЕНИЕ И ПОТРЕБИТЕЛИ

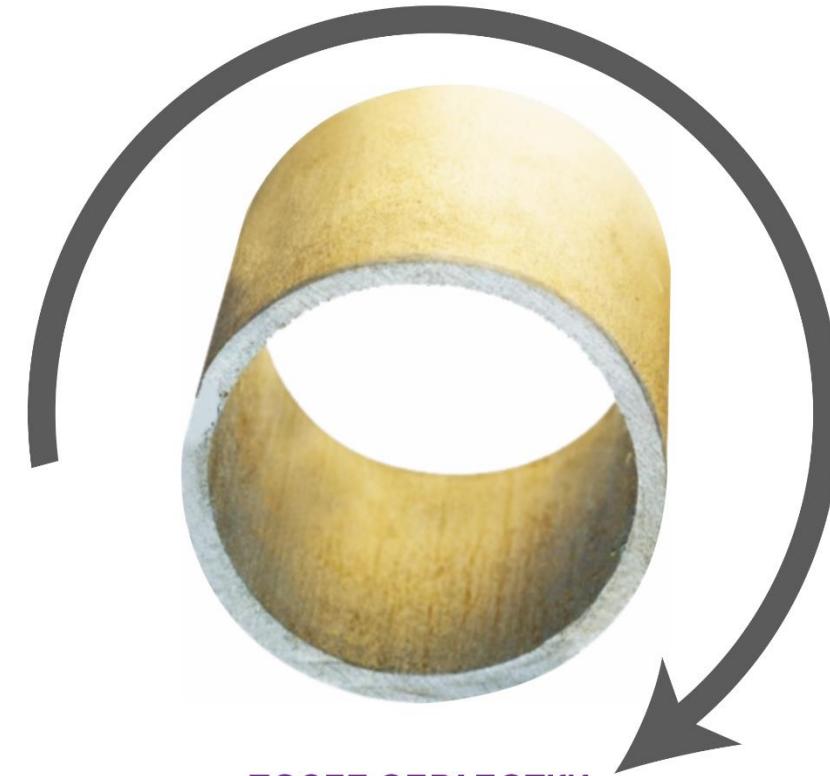


РЕЗУЛЬТАТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ РЕАГЕНТА Z-FAZA

ДО ОБРАБОТКИ



ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ



SmartClean-F



Средство для
пищевого
оборудования
из чёрных и цветных
металлов

Средство предназначено для:

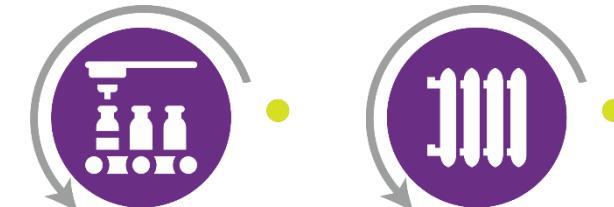
* Удаления минеральных отложений (накипи, ржавчины и др.) с внутренних и наружных поверхностей котлов, бойлеров, теплообменников, выпарных



ПРЕИМУЩЕСТВА



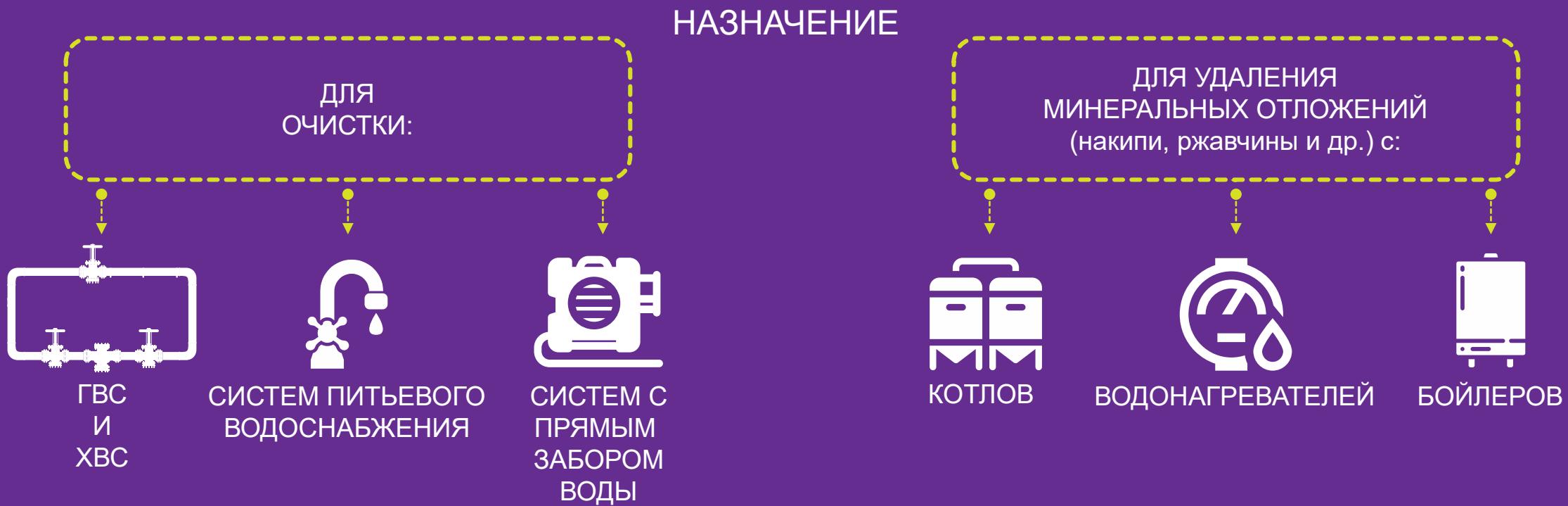
НАЗНАЧЕНИЕ И ПОТРЕБИТЕЛИ



ПРЕДПРИЯТИЯ
ПИЩЕВОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

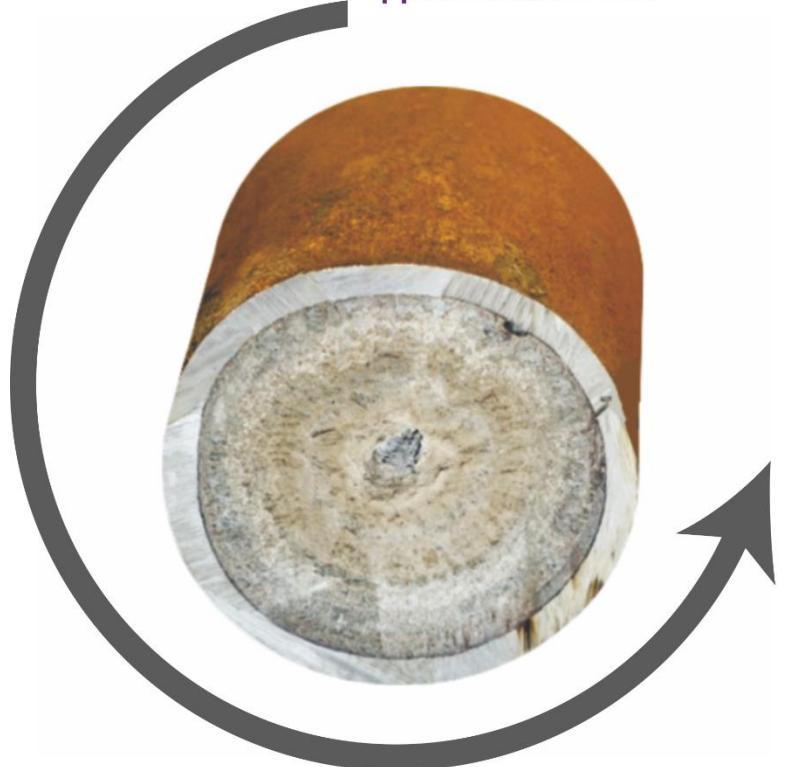
ЖИЛИЩНО-
КОММУНАЛЬНЫЕ
ХОЗЯЙСТВА

ПОТРЕБИТЕЛИ

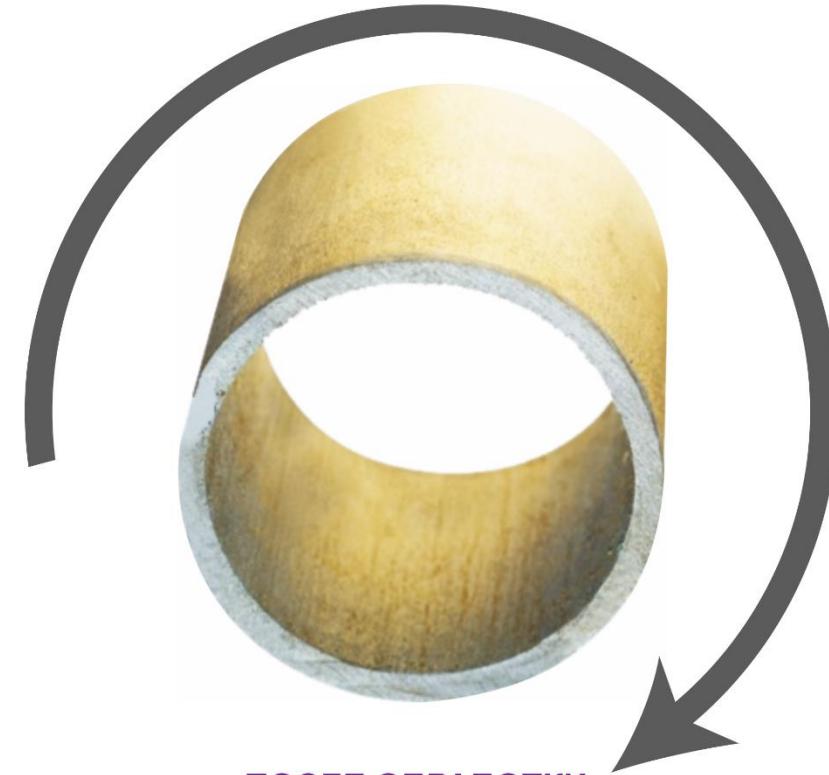


РЕЗУЛЬТАТ ОЧИСТКИ РЕАГЕНТОМ SmartClean-F

ДО ОБРАБОТКИ



ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ



SmartClean-S



Средство для
очистки наружных
поверхностей
металлоконструкций

Средство представляет собой концентрат и подлежит разбавлению водой в соотношении 1 часть средства на 2-5 частей воды в зависимости от загрязненности поверхности. Допускается использование средства без разбавления для нанесения на поверхность поврежденной краской.

- При проглатывании: выпить несколько стаканов воды, принять 10-15 таблеток антидегидратанта.
- При проглатывании ядовитой пограничного выноса из сухой воздух хороши антидегидратанты: Рут и кислоты промыть водой.



ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ РЕАГЕНТА SmartClean-S



ПРИГОТОВИТЬ
ВОДНЫЙ РАСТВОР
1:2 / 1:5



НАНЕСТИ
РАСТВОР НА
ОБРАБАТЫВАЕМУЮ
ПОВЕРХНОСТЬ



ПРОМЫТЬ
ПОВЕРХНОСТЬ
ВОДОЙ



ДАТЬ
ВЫСОХНУТЬ



НАНЕСТИ
ЛАКОКРАСОЧНОЕ
ПОКРЫТИЕ

СРАВНЕНИЕ С ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКОЙ

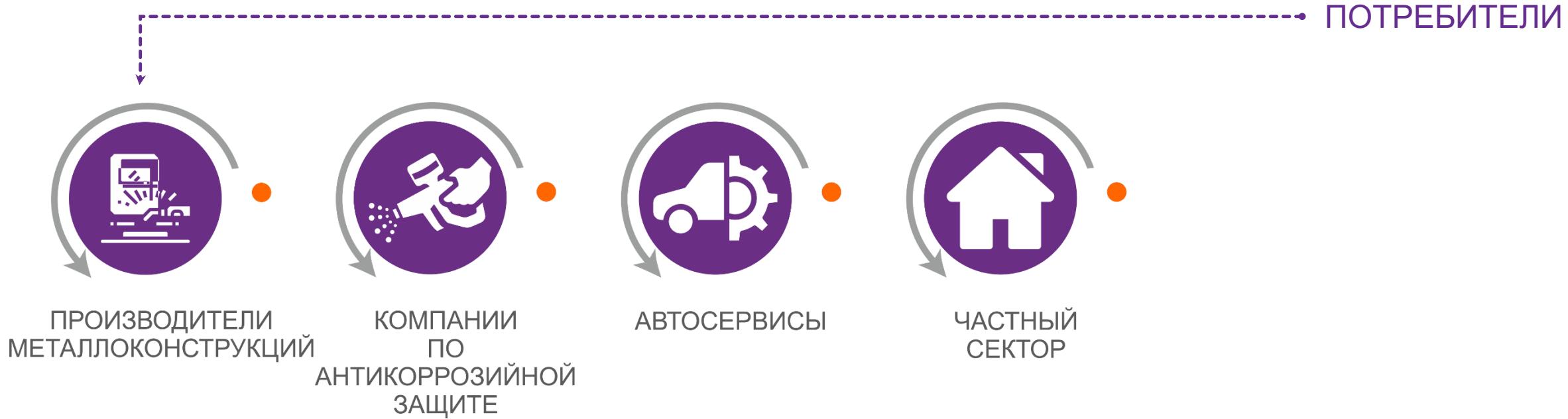


ПРЕИМУЩЕСТВА

Удаляет ржавчину с любых элементов поверхностей, например, микротрещин, раковин или глубоких пор.
В результате новое покрытие держится дольше на тысячи часов!



НАЗНАЧЕНИЕ И ПОТРЕБИТЕЛИ



НАЗНАЧЕНИЕ

Для удаления
ржавчины и
др. минеральных
отложений
с наружных
поверхностей:

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



БАЛОК
ШВЕЛЕРОВ
УГОЛКОВ
ТРУБ / ФЕРМ



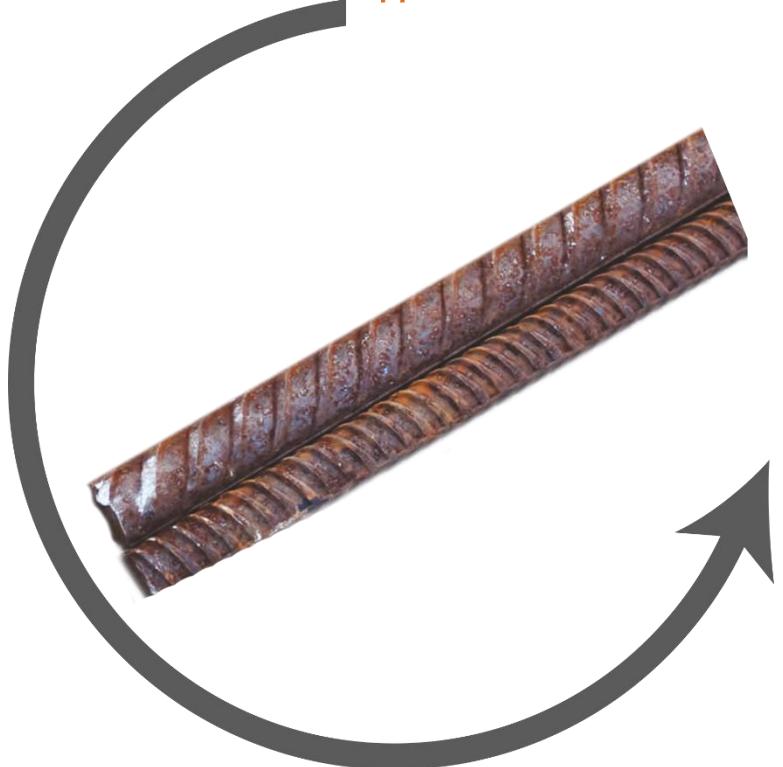
ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ
МАТЧ ВЫШЕК



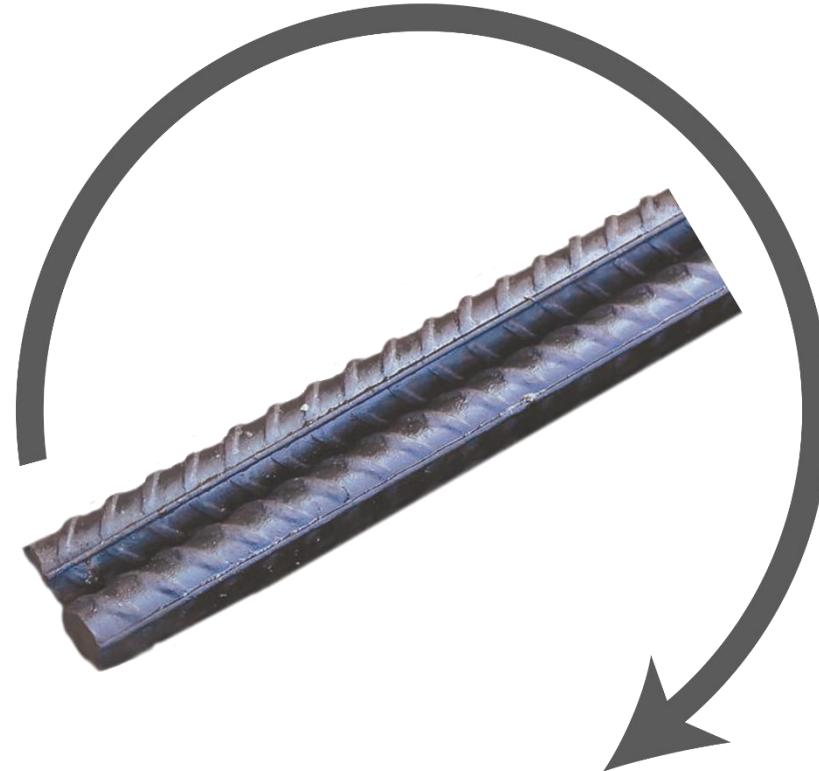
МОСТОВ

РЕЗУЛЬТАТ ОЧИСТКИ РЕАГЕНТОМ SmartClean-S

ДО ОБРАБОТКИ



ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ



Поверхность металла очищается от 30 минут до 3 часов.

Средство не реагирует с поверхностью, его можно не смыть более суток.



на рынке оказания услуг
с 2011г.



Квалифицированные специалисты группы компаний «НОВОХИМ»

Проведут работы по очистке
теплообменного и котельного
оборудования **«ПОД КЛЮЧ»** методом
гидрохимической промывки
оборудования по привлекательной цене!



ПРОМЫВОЧНЫЕ УСТАНОВКИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
от 3 500 до 65 000 литров в час

ДАВЛЕНИЕ
от 0,7 до 7 бар

ОБЪЕМ БАКА
от 20 до 1000 литров





ЗВОНИТЕ 8-800-23-44-9-33



ПИШИТЕ antirzhavin@novochem.ru



ЗАХОДИТЕ <https://antirzhavin.ru/>